**0Produktdatenblatt**

**Artikelbezeichnung**

**KLASSIKLINE Blockstufe – alle Formate**

**Fertigbauteile aus selbstverdichtendem Beton nach DIN EN 13198**

**Produktgruppe** Mauern, Hang- und Randbefestigung

**Farben** Muschel-Kalk, Sandstein-beige, Grau-schwarz, Sonderfarbton.

**Oberfläche** tecto – gestockte Trittfläche.

**Abmessungen**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bezeichnung** | **Rastermaß in cm** | | | **Nennmaß mit zul. Abweichung in mm** | | |
|  | Länge | Breite | Dicke | Länge | Breite | Dicke |
| Blockstufe ohne Kopfbearb. | 100,0 | 40,0 | 15,0 | 1000 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
| Blockstufe ohne Kopfbearb. | 80,0 | 40,0 | 15,0 | 800 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Blockstufe 1 Kopf links bearb. | 100,0 | 40,0 | 15,0 | 1000 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
| Blockstufe 1 Kopf links bearb. | 80,0 | 40,0 | 15,0 | 800 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
| Blockstufe 1 Kopf l. bzw. r. bearb. | 40,0 | 40,0 | 15,0 | 400 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Blockstufe 1 Kopf rechts bearb. | 100,0 | 40,0 | 15,0 | 1000 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
| Blockstufe 1 Kopf rechts bearb. | 80,0 | 40,0 | 15,0 | 800 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
| Blockstufe 1 Kopf l. bzw. r. bearb. | 40,0 | 40,0 | 15,0 | 400 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Blockstufe 2 Köpfe bearb. | 100,0 | 40,0 | 15,0 | 1000 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |
| Blockstufe 2 Köpfe bearb. | 80,0 | 40,0 | 15,0 | 800 ± 5 | 400 ± 15 | 150 ± 5 |

**Kantenausbildung** Bruchkanten

**Ausführung** Einschichtbeton. Mit Quarzkörnung sowie UV-beständigen Eisenoxidfarben.

**Flächen** Ober- und Unterseite planmäßig eben, Seitenflächen eben oder bruchrau.

**Konizität** Planmäßig keine.

**Festigkeitsklasse** C60/75

**Gleit-/Rutschwiderstand** Ausreichend

**Besondere Hinweise**

Abrieb- und Witterungswiderstand sowie Festigkeit werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht.

Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Produkte können durch unvermeidbare Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Abweichungen von der Farbintensität der Produkte können durch unvermeidbare Abweichungen bei Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Stand: 11.12.19