

Produktdatenblatt

GDM.NUEVA stone

NORMEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

- Pflaster aus Beton nach DIN EN 1338
- Platte aus Beton nach DIN EN 1339
- Produkte aus TÜV zertifizierter, CO₂-neutraler Produktion
- Cradle to Cradle Gold-Zertifikat
- Produkt- und Umweltdeklaration (EPD)

PRODUKTGRUPPE

- Pflasterstein/Platte

OBERFLÄCHE

- pur proClean 100 – thermoveredelt und hydrophobiert
- ferro - edelstahlkugelgestrahlt

FARBEN

- nur pur proClean 100: Bianco
- nur pur proClean 100: Nero
- Granit-Grau
- Grau-Uni
- Anthrazit-Uni
- Sandstein-Uni

ABMESSUNGEN

Bezeichnung	Rastermaß in cm			Nennmaß mit zul. Abweichung in mm		
	Länge cm	Breite cm	Dicke cm	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
Platte 	100,0	100,0	8,0	996 ± 3	996 ± 3	80 ± 3
Platte 	120,0	60,0	8,0	116 ± 3	596 ± 2	80 ± 3
Platte 	60,0	60,0	8,0	596 ± 2	596 ± 2	80 ± 3
Platte 	80,0	40,0	8,0	796 ± 3	396 ± 2	80 ± 3
Platte 	60,0	40,0	8,0	596 ± 2	396 ± 2	80 ± 3
Platte 	40,0	40,0	8,0	396 ± 2	396 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	60,0	30,0	8,0	596 ± 2	296 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	30,0	30,0	8,0	296 ± 2	296 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	40,0	20,0	8,0	396 ± 2	196 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	30,0	20,0	8,0	296 ± 2	196 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	20,0	20,0	8,0	196 ± 2	196 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	30,0	15,0	8,0	296 ± 2	146 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	30,0	12,5	8,0	296 ± 2	116 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	20,0	10,0	8,0	196 ± 2	96 ± 2	80 ± 3
Pflasterstein 	10,0	10,0	8,0	96 ± 2	96 ± 2	80 ± 3

GODELMANN GmbH & Co. KG
 92269 Fensterbach · Industriestraße 1 · T +49 9438 9404-0
 10787 Berlin · Budapester Straße 44 · 2. OG · T +49 30 2636990-0
 73230 Kirchheim/Teck · Maria-Merian-Straße 19 · T +49 7021 7780-0
 83558 Maitenbeth · Pointner 2 · T +49 8076 8872-0
 97539 Wonfurt · Altachweg 10 · T +49 9521 6190671
 info@godelmann.de www.godelmann.de

Weitere Unternehmen der GODELMANN Gruppe:
 Beton-Poetsch GmbH & Co. KG
 52525 Heinsberg · Stapper Straße 81 · T +49 2452 9929-0
 GODELMANN CZ, s.r.o.
 CZ-250 82 Úvaly · Dobročoviccká 2042 · T +420 733 601 808
 Gravelli s.r.o.
 CZ-190 00 Prague 9 · Pod Harfou 3 · T +420 731 860 959



GDM.NUEVA liner							
Rasenliner 30 mm	 	40,0	20,0	8,0	396 ± 2	169±2-27±2	80 ± 3
Rasenliner 30 mm	 	30,0	20,0	8,0	296 ± 2	169±2-27±2	80 ± 3

KANTENAUSBILDUNG

- Mikrofase

VERZÄHNUNGSSYSTEM / ABSTANDHALTER

- Höhe ca. 10 mm geringer als Steindicke
- Vorsprung ca. 2,5 mm
- oben abgeschrägt (30°)

AUSFÜHRUNG

- Zweischichtig, Vorsatz ≥ 10 mm
- Vorsatz mit farbechten Natursteinkörnungen und UV-beständigen Farbpigmenten

FLÄCHEN

- Ober-, Unterseite und Seitenflächen planmäßig eben

KONIZITÄT

- Planmäßig keine

PROACTIVE

- **proDrain:** 15 % versickerungsfähiger und begrünbarer Flächenanteil (formatabhängig), Abflussbeiwert $\Psi_m = 0,15$
- **proClean 100:** hydrophobiert

QUALITÄT

- Pflaster: D I bzw. K D I nach DIN EN 1338
- Platte: P L D U I nach DIN EN 1339

WITTERUNGSWIDERSTAND

- Klasse 3, Kennzeichnung D, Masseverlust ≤ 0,1 kg/m²

SPALTZUGFESTIGKEIT

- Pflaster: $T_{char} \geq 3,6$ MPa, längenbezogene Bruchlast ≥ 250 N/mm

BIEGEZUGFESTIGKEIT

- Platte: Klasse 3, Kennzeichnung U, Biegezugfestigkeit $\geq 5,0$ MPa

ABRIEBWIDERSTAND

- Klasse 4, Kennzeichnung I, Abriebbene ≤ 20 mm

GLEIT-/RUTSCHWIDERSTAND

- pur proClean 100 – R-Wert 13 | USRV-Wert 60
- ferro – R-Wert 13 | USRV-Wert 65

Durch die hohe Betongüte von C55/67 im Vorsatz bzw. C50/60 im Kern verfügen die Betonsteine über eine besonders gute Frost-Tausalz-Beständigkeit und eine Festigkeit deutlich über den von der Norm geforderten Werten.

Aufgrund zulässiger Maßtoleranzen bei den Steinen/Platten können sich geringfügig abweichende Fugenmaße im Toleranzbereich der Fugenbreite nach VOB C ATV DIN 18318 ergeben. Um Anarbeiten zu vermeiden, empfehlen wir unter Beachtung der geforderten Verlegebreite den genauen Abstand der Randeinfassungen durch Auslegen einzelner Steinreihen vor Beginn der Verlegearbeiten zu ermitteln.

BESONDERE HINWEISE

- Abrieb- und Witterungswiderstand sowie Festigkeit werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht.
- Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.
- Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Produkte können durch unvermeidbare Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.
- Abweichungen von der Farbintensität der Produkte können durch unvermeidbare Abweichungen bei Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Stand: 27.06.2022 MED