

Produktdatenblatt

GDM.LAMARO light

NORMEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

- Platten aus Beton nach DIN EN 1339
- Produkte aus TÜV zertifizierter, CO₂-neutraler Produktion
- Cradle to Cradle Gold-Zertifikat
- Produkt- und Umweltdeklaration (EPD)

PRODUKTGRUPPE

- Terrassenplatte

OBERFLÄCHE

- silco – gebürstete Holzoptik

FARBEN

- Sandgrau hell
- Rauchgrau
- Beige

ABMESSUNGEN

Bezeichnung	Rastermaß in cm			Nennmaß mit zul. Abweichung in mm		
	Länge cm	Breite cm	Dicke cm	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
Platte 	80,0	40,0	5,0	797 ± 3	397 ± 2	50 ± 3
Platte 	60,0	40,0	5,0	597 ± 2	397 ± 2	50 ± 3

KANTENAUSBILDUNG

- Mikrofase

VERZÄHNUNGSSYSTEM / ABSTANDHALTER

- keine

AUSFÜHRUNG

- Zweischichtig, Vorsatz ≥ 10 mm
- Vorsatz mit farbechten Natursteinkörnungen und UV-beständigen Farbpigmenten

FLÄCHEN

- Ober-, Unterseite und Seitenflächen planmäßig eben

KONIZITÄT

- Planmäßig keine

QUALITÄT

- Platte: P L D U I nach DIN EN 1339

WITTERUNGSWIDERSTAND

- Klasse 3, Kennzeichnung D, Masseverlust ≤ 0,1 kg/m²

BIEGEZUGFESTIGKEIT

- Platte: Klasse 3, Kennzeichnung U, Biegezugfestigkeit $\geq 5,0$ MPa

ABRIEBWIDERSTAND

- Klasse 4, Kennzeichnung I, Abriebbreite ≤ 20 mm

GLEIT-/RUTSCHWIDERSTAND

- silco – R-Wert 12

Durch die hohe Betongüte von C55/67 im Vorsatz bzw. C50/60 im Kern verfügen die Betonsteine über eine besonders gute Frost-Tausalz-Beständigkeit und eine Festigkeit deutlich über den von der Norm geforderten Werten.

Aufgrund zulässiger Maßtoleranzen bei den Steinen/Platten können sich geringfügig abweichende Fugenmaße im Toleranzbereich der Fugenbreite nach VOB C ATV DIN 18318 ergeben. Um Anarbeiten zu vermeiden, empfehlen wir unter Beachtung der geforderten Verlegebreite den genauen Abstand der Randeinfassungen durch Auslegen einzelner Steinreihen vor Beginn der Verlegearbeiten zu ermitteln.

BESONDERE HINWEISE

- Abrieb- und Witterungswiderstand sowie Festigkeit werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht.
- Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.
- Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Produkte können durch unvermeidbare Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.
- Abweichungen von der Farbintensität der Produkte können durch unvermeidbare Abweichungen bei Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Stand: 13.05.2022 MED