**Produktdatenblatt**

**Artikelbezeichnung**

**KLASSIKLINE PALISADEN – alle Formate**

**Gartengestaltungselemente nach DIN EN 13198**

**Produktgruppe** Mauern, Hang- und Randbefestigung

**Farben** Muschel-Kalk, Sandstein-Beige, Grau-Schwarz, Sonderfarbton

**Oberfläche** Linear (unbehandelt)

**Abmessungen**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rastermaß in cm**  | **Nennmaß mit zul. Abweichung in mm** |
| Länge | Breite | Dicke | Länge | Breite | Dicke |
| 15,0 | 15,0 | 100,0 | 150 ± 10 | 150 ± 10 | 1000 ± 10 |
| 15,0 | 15,0 | 80,0 | 150 ± 10 | 150 ± 10 | 800 ± 10 |
| 15,0 | 15,0 | 60,0 | 150 ± 10 | 150 ± 10 | 600 ± 10 |
| 15,0 | 15,0 | 40,0 | 150 ± 10 | 150 ± 10 | 400 ± 10 |
| 15,0 | 15,0 | 20,0 | 150 ± 10 | 150 ± 10 | 200 ± 10 |

**Kantenausbildung** Bruchrau linear

**Ausführung** Einschichtbeton mit Quarzkörnungen und UV-beständigen Eisenoxidfarben

**Flächen** Ober-, Unterseite und Seitenflächen spaltrau

**Konizität** Planmäßig keine

**Qualität** C50/60

**Witterungswiderstand** Wasseraufnahme ≤ 7,5 M-%

 Abwitterung in Frost-Tausalz-Prüfung ≤ 1,5 kg/m²

**Druckfestigkeit** T char ≥ 60 N/mm²

Aufgrund zulässiger Maßtoleranzen bei den Steinen/Platten können sich geringfügig abweichende Fugenmaße im Toleranzbereich der Fugenbreite VOB C ATV DIN 18318 ergeben. Um Anarbeiten zu vermeiden, empfehlen wir unter Beachtung der geforderten Verlegebreite den genauen Abstand der Randeinfassungen durch Auslegen einzelner Steinreihen vor Beginn der Verglegearbeiten zu ermitteln.

**Besondere Hinweise**

Abrieb- und Witterungswiderstand sowie Festigkeit werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht.

Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Produkte können durch unvermeidbare Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

Abweichungen von der Farbintensität der Produkte können durch unvermeidbare Abweichungen bei Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit.

 Stand: 10.04.14